



東京ラヂエーター製造の「EGR（排気ガス）」やエンジンの冷却  
造は、排ガス対策部品再循環装置）クーラ放熱器「ラジエーター」の生産工程などを導入し

を進める。EGRの工  
程ではトレーサビリティー関連に約3000  
万円を投資する。製品  
にバーコードを刻印で  
きるようにして、製品  
ごとに生産履歴を取れ  
るようにする。

センサーなどを活用  
して、設備の稼働状態  
の見える化にも取り組  
む。例えばEGRやラ  
ジエーターのロウ付け  
工程で使う「炉」の状  
態を監視できるように  
する。IOT技術を活  
用して品質の向上を図

東京ラヂエーター製造は、2021年度に工場のスマート化に向  
けて2億円を投じる。工場の自動化やIOT（モノのインターネット）  
化を進めて、製品のトレーサビリティー（履歴管理）確保や生  
産効率の底上げを図る。働き方改革や人手不足に対応する狙いもあ  
る。まず本社工場（神奈川県藤沢市）で実施し、成果を海外拠点に  
も展開する考え。

**東京ラヂ  
エーター製造**

## 生産効率底上げ

今 年 度

る。  
以前から同社ではスマート化に向けた施策を進めてきた。EGRの生産工程には多軸ロボットを導入して、作業員数が従来比3分の1に当たる4人となっ

た。ラジエーターの検査工程でもロボットを一つに据えた。生産工

程のほか、倉庫管理などの物流領域などに新しいシステムを導入す

る方針だ。将来的には海外工場のスマート化も視野に入る。

クリー戦略」を柱の一つに据えた。生産工程のほか、倉庫管理などの物流領域などに新しいシステムを導入する方針だ。将来的には海外工場のスマート化も視野に入る。